

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ - ΒΕΛΟΥ ΒΟΧΑΣ

Γ. Παπανδρέου  
20 001 Ζευγολατιό  
Τηλ 2741360512  
Π.Μαυραγάνης

Ζευγολατιό 10/10/2018  
Αρ. Πρωτ. :10731

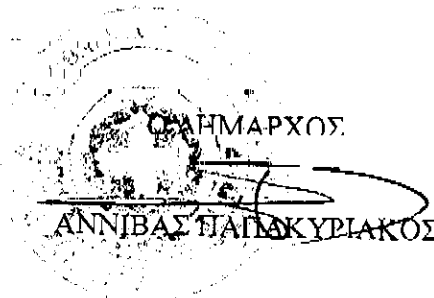
**ΠΡΟΣ:**

ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ  
Λεωφόρος: ΕΡΜΟΥ 2,  
Τ. Κ. 20100 ΚΟΡΙΝΘΟΣ  
Email: info@korinthiacc.gr  
Τηλέφωνο επικοινωνίας:  
2741 0 24464  
Fax: 2741 0 21173

Θέμα: Αποστολή περίληψης δημοπρασίας .

Σχετ.:

Σας αποστέλλουμε την επισυναπτόμενη περίληψη (ΑΡΙΘΜ. 10701/10-10-2018 ΑΔΑ: 62Θ9Ω9Π-Α9Δ) δημοπρασίας, ημερ. και μέρη πωλ. για ενημέρωσή .



ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ:  
-ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚ.: ΑΡΙΘΜ.10701/10-10-2018 ΑΔΑ: 62Θ9Ω9Π-Α9Δ)

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΝΟΜΟΣ ΚΥΡΗΘΙΑΣ**  
**ΔΗΜΟΣ ΒΕΛΟΥ ΒΟΧΑΣ**  
Γ. Παπανδρέου Ζευγολατιό,  
ΤΗΛ. 2741360512  
ΦΑΞ 2741500301

## ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ

**Προμήθειαι ανταλλακτικών για τη συντήρηση οχημάτων και μηχανημάτων έργου  
του Δήμου ΒΕΛΟΥ-ΒΟΧΑΣ (έτους 2018).**

### Ο Δήμαρχος Βέλου Βόχας Αννίβας Παπακυριάκος

προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή) για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας **Προμήθεια: προμήθειας ανταλλακτικών για τη συντήρηση οχημάτων και μηχανημάτων έργου του Δήμου ΒΕΛΟΥ-ΒΟΧΑΣ (έτους 2018)**, προϋπολογισμού 31.860,56 ευρώ με το Φ.Π.Α.

#### 1. Αναθέτουσα Αρχή Στοιχεία επικοινωνίας:

Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Βέλου Βόχας

Οδός: Σπ. Κοκκώνη 2, Ζευγολατιό

Ταχ.Κωδ.: 20001

Τηλ.:2741360512, fax: 2741500301

E-mail: tn@1306.syzefxis.gov.gr

Ιστοσελίδα: [www.velo-vocha.gr/](http://www.velo-vocha.gr/)

**2. Πρόσβαση στα έγγραφα:** Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από το γραφείο Προμηθειών (2741360512-513) κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δωδάνες και φροντίδα τους.

**3. Κωδικός CPV: 50110000 9, 31350000 5**

**4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** όπως περιγράφονται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό της 1/2018 μελέτης.

5. **Εναλλακτικές προσφορές:** απαγόρευση αναλλαιετικών προσφορών
6. **Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στη δημοπρασία γίνονται δεκτοί όσοι ασκούν εμπόριο τέτοιων ειδών ημεδαπής ή αλλοδαπής ή αναγνωρισμένοι εισπράσωποι τους.
7. **Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στο Δημοτικό Κατάστημα Ζευγολατιού , 1ος όροφος, Σπ. Κοκκώνη 2, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, **την 25/10/2018 ημέρα Πέμπτη** . Η ώρα έναρξης παραλαβής προσφορών είναι 10.00 π.μ και η ώρα λήξης 10.30 π.μ . Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα ξεκινήσει η διαδικασία αποσφράγισης, ενώπιον της Επιτροπής διαγωνισμού.
8. Δεν απαιτείται εγγύηση συμμετοχής
9. Χρόνος ισχύος προσφορών: 4 μήνες .
10. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική
11. **Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη θα βαρύνει τους :ΚΑ 10.6263.01, 20.6263.02, 20.6263.03, 20.6263.08, 25.6263.01, 30.6263.02, 45.6263.03, 70.6263.01, 45.6263.02, 20.6671.10, 45.6671.02, 25.6671.03, 70. 6671.02 των προϋπολογισμών του Δήμου έτους 2018.
12. **Ενστάσεις:** σύμφωνα με το άρθρο 14 της δικήρυξης .
13. **Λημοσιεύσεις:** Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) .

