



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΚΟΡΙΝΘΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΒΕΛΟΥ - ΒΟΧΑΣ**

Διεύθυνση Οικονομικών Υπηρεσιών
Τμήμα Προϋπολογισμού –
Λογιστηρίου - Προμηθειών
Πληροφορίες : Π. Μαυραγάνης
Ταχ. Δ/ση : Σπ. Κοκκωνί 2
Ζευγολατιό Κορινθίας
Τ.Κ. : 20001
Τηλ. : 2741360513
Φαξ : 2741500301

ΖΕΥΓΟΛΑΤΙΟ 29-10-2018
Αρ.πρωτ.: 11676

ΠΡΟΣ

- Κάθε ενδιαφερόμενο

- Επιμελητήριο Κορινθίας
ΕΡΜΟΥ 2, Τ. Κ. 20131
ΚΟΡΙΝΘΟΣ

Email: info@korinthiacc.gr
Τηλ: 27410 24464, Fax: 27410 21173

**ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ
ΓΙΑ ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗ ΜΕΣΩ ΔΙΑΠΡΑΓΜΑΤΕΥΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑΣ
ΜΕ ΤΙΤΛΟ**

Προμήθεια: "Τροφίμων, ειδών παντοπωλείου και φρέσκου γάλακτος για τις ανάγκες του Δήμου και των Νομικών Προσώπων του, έτους 2018-2019 για την ομάδα : Α-6: Είδη κρεοπωλείου",

ΕΠΕΙΤΑ ΑΠΟ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΒΕΛΟΥ ΒΟΧΑΣ

Κατόπιν της υπ' αριθμ. 176/2018 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής, η οποία κρίνει εν μέρει άγνοιο τον παραπάνω συνοπτικό διαγωνισμό για την προμήθεια : Τροφίμων, ειδών παντοπωλείου και φρέσκου γάλακτος για τις ανάγκες του Δήμου και των Νομικών Προσώπων του, έτους 2018-2019 για την ομάδα : Α-6: Είδη κρεοπωλείου, και της υπ' αριθμ. 161/2018 απόφασης του Δημοτικού Συμβουλίου που εγκρίνει την προσφυγή στη διαδικασία της διαπραγμάτευσης, προσκαλεί τους ενδιαφερόμενους αναγνωρισμένους προμηθευτές του είδους, να υποβάλλουν προσφορές, υπ' όντιν της Επιτροπής διενέργειας διαγωνισμών, αξιολόγησης αποτελεσμάτων και γνωμοδότησης, με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, σύμφωνα με τις διατάξεις του 4412/2016 για την ανάθεση της προμήθειας με τίτλο " Τροφίμων, ειδών παντοπωλείου και φρέσκου γάλακτος για τις ανάγκες του Δήμου και των Νομικών Προσώπων του, έτους 2018-2019 για την ομάδα : Α-6: Είδη κρεοπωλείου ", συνολικού προϋπολογισμού #5.988,77# ευρώ.

Συγκεκριμένα:

α/α	ΕΙΔΟΣ	ΚΩΔΙΚΟΣ CPV	Μ.Μ.	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΤΙΜΗ ΜΟΝΑΔΟΣ [€]	ΔΑΠΑΝΗ [€]
1	Μοσχάρι ελιά εγχώριο νωπό χωρίς κόκαλο	15131620-7	Κιλά	360,00	8,88	3.196,80
2	Χοιρινό εγχώριο νωπό χωρίς κόκαλο	15113000-3	Κιλά	100,00	5,19	519,00
3	Νωπό κοτόπουλο εγχώριο	15112130-6	Κιλά	480,00	3,30	1.584,00
ΣΥΝΟΛΟ ΠΡΟ Φ.Π.Α. 13%						5.299,80
Φ.Π.Α. 13%						688,97
ΣΥΝΟΛΟ						5.988,77

Δικαιολογητικά συμμετοχής:

Προκειμένου οι ενδιαφερόμενοι να συμμετέχουν στη διαδικασία διαπραγμάτευσης θα πρέπει να προσκομίσουν έως την **Τρίτη 6 Νοεμβρίου 2018** στο γραφείο Πρωτοκόλλου του Δήμου (Δημαρχείο Σπ. Κοκκώνη 2, 20001 Ζευγολατιό) τις προσφορές τους με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά, όπως αναφέρονται στην υπ' αριθμ. 8765/2018 μελέτη του Δήμου, και στην υπ' αριθμ. 8818/2018 (ΑΔΑΜ: 17PROQ003651166-ΑΔΑ:6Δ39Ω9Π-ΕΣΣ) Διακήρυξη του συνοπτικού διαγωνισμού που προηγήθηκε.

Πληροφορίες θα παρέχονται τις εργάσιμες ημέρες από 08:00 έως 14:30 στα τηλέφωνα 2741360512-513 (κ. Μαυραγάνη Παναγιώτη -Τμήμα Προμηθειών) ή στο mail. : tm@1306.syzefxis.gov.gr

